

684313.048 СБ

Перв. примен.  
684222.060

Справ. №

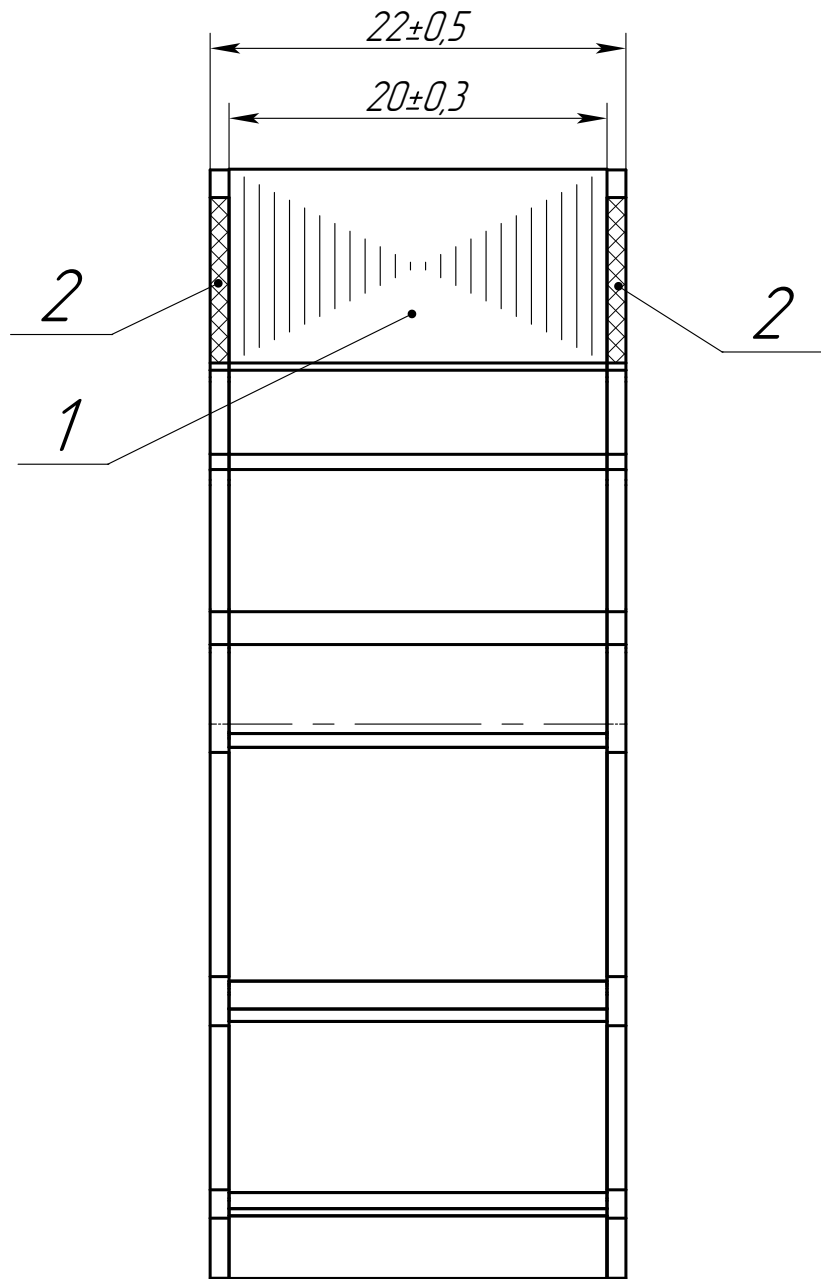
Подп. и дата

Инв. № докл.

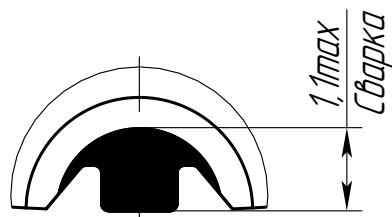
Взам. инв. №

Подп. и дата

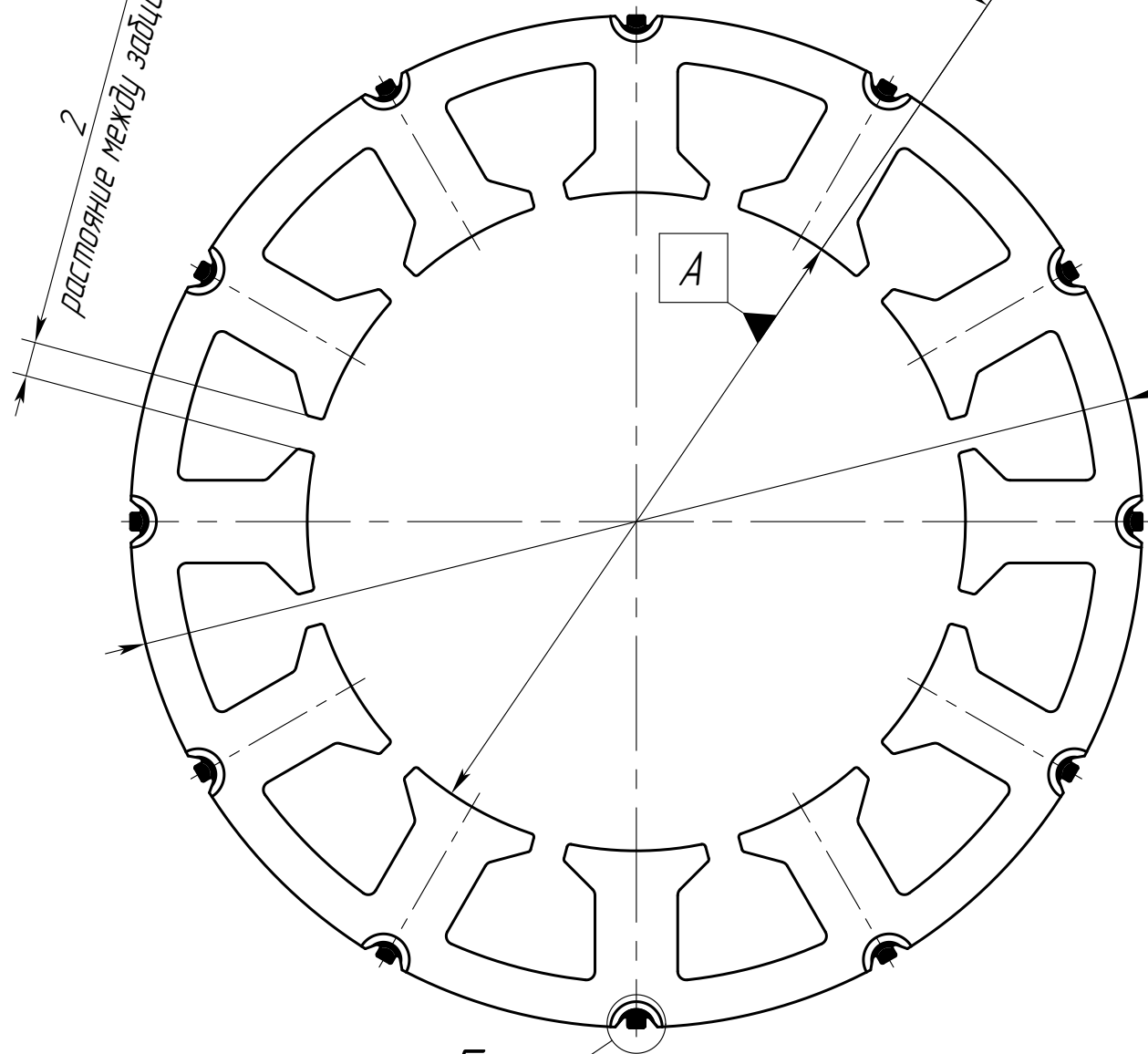
Инв. № подл.



Б (10:1)



расстояние между зубцами



$\sqrt{Ra}$  0,012

$\phi 38,2H7^{(+0,025)}$

$\sqrt{Ra}$  2,5  
 $\sqrt{Ra}$  0,016  
0,025 A

$\phi 58,7r7^{(+0,071)}_{(+0,041)}$

Б

1. Расшихтовка не более 0,1 мм.
2. Допускается применять любой вид сварки.
3. Листы поз. 2 клеить клеем ТК-200 ТУ 2257-313-00208947-99.
- 4.

					684313.048 СБ				
					Пакет статора  Сборочный чертеж	Лит.		Масса	Масштаб
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата				0,155	2:1
Разраб.									
Пров.									
Т.контр.									
						Лист		Листов	1
Н. контр.									
Утв.									

Копировал

Формат А3